

Printbox dope espaces et équipements d'impression textile

L'histoire, et même la «success story» de Printbox commence dans un kot d'étudiant au début des années 2000 à Louvain-le-Neuve. Denis Hecq, inscrit en 2^{ème} licence ingénieur civil (électricité), se lance dans l'impression textile en livrant t-shirts, polos et chemises,... aux cercles facultaires. Très vite, ce hobby prend de l'ampleur et devient une passion. Son diplôme d'ingénieur civil en poche (2004), Denis Hecq ouvre un bureau à Charleroi, puis un atelier de production avec de petites machines rapidement saturées. Nouvelle étape en 2007 avec implantation de Printbox à Châtelineau, au sein des anciens halls de Marini Sportwear. Deux ans plus tard, les espaces de production sont plus

que doublés (1.350 m²) de même que le parc machine via un programme d'investissement de 560.000 euros. Avec 11 personnes occupées, Printbox a encore, malgré la crise, augmenté son chiffre d'affaires de 20% cette année, à 1,4 million. Dans le top 5 pour l'impression textile en Belgique, la PME a aujourd'hui une capacité de production de quelque 10.000 pièces par jour. Sérigraphie, broderie, flex quadri (application à chaud d'un vinyle) et broderie sont disponibles en deux semaines maximum sur plus de 10.000 pièces stockées en permanence. A noter que la société ne dispose pas de service commercial, toutes les commandes passant par le site web, l'e-mail et le bouche-à-oreille. ■ **H.L.**